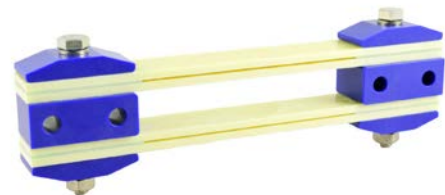


Glasfaser-Epoxidharz-Blattfederkombinationen

- **Schnelle und einfache Konstruktion von Fördersystemen**
- Geeignet für Förderrinnen mit geringem Eigengewicht
- Große Vielfalt von Kombinationsmöglichkeiten
- Hohe Fördergeschwindigkeiten oder große Schwingbreite möglich



BA bis BE




EA bis EC




Glasfaser-Epoxidharz-Federn


Blattfederkombination	Resonanzgewicht [kg]		Blattfederkombination bestehend aus: 2 x Innenblock, 2 x Schraube, Mutter, Sicherung, 2 x Außenblock und zusätzlich	Feder Typ	Abmessungen [mm]	Freie Länge [mm]	Max. Schwingbreite [mm]
	bei 400 min ⁻¹	bei 600 min ⁻¹					
BA	2,30	1,02	1 x Blattfeder	NJ	2,5 x 25 x 220	120	19
BB	3,87	1,72		NK	3,0 x 25 x 220	120	16
BC	8,28	3,68		NL	4,0 x 25 x 220	120	12
BE	11,15	4,96		NN	6,0 x 25 x 260	160	14
CA	5,48	2,44		2 x Zwischenlage, 2 x Blattfeder	NJ	Die Anzahl der benötigten Blattfedern ergibt sich aus der Formel: $\frac{\text{Rinnengewicht}}{\text{Resonanzgewicht}} = \text{Anzahl der benötigten Federn}$ Die Eigenfrequenz einer Blattfeder ist von dem abzustützensen Gewicht abhängig. Für jeden Federtypen ist deshalb das Resonanzgewicht angegeben.	
CB	7,88	3,50	NK				
CC	16,28	7,24	NL				
DA	4,71	2,09	2 x Blattfeder, 2 x Außenblock	NJ			
DB	8,45	3,76		NK			
DC	17,02	7,56		NL			
DE	29,84	13,26	NN				
FA	7,17	3,17	2 x Zwischenlage, 3 x Blattfeder, 2 x Außenblock	NJ			
FB	12,13	5,39		NK			
FC	25,41	11,29		NL			
EA	9,57	4,25	4 x Zwischenlage, 4 x Blattfeder, 2 x Außenblock	NJ			
EB	16,63	7,39		NK			
EC	37,87	16,83		NL			



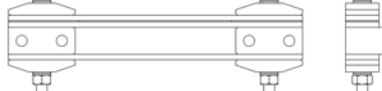
Blattfederkombination BA bis BE



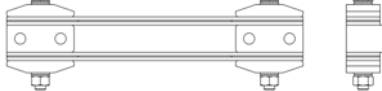
Blattfederkombination CA bis CC



Blattfederkombination DA bis DE

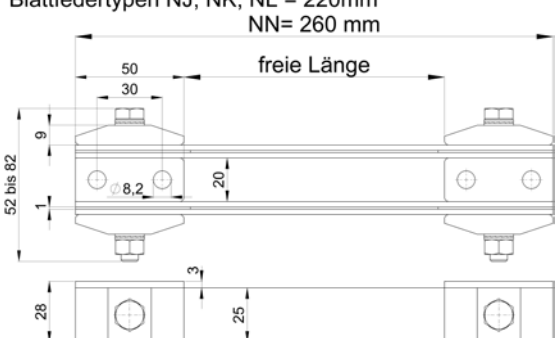
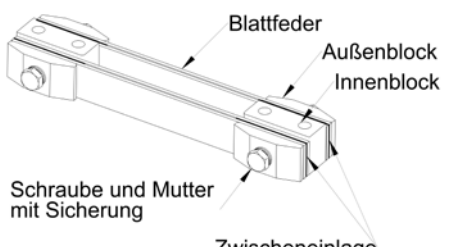


Blattfederkombination FA bis FC



Blattfederkombination EA bis EC

Blattfedertypen NJ, NK, NL = 220mm
NN = 260 mm

Einsatzgebiete:

Mit Blattfederkombinationen lassen sich Fördersysteme mit geringem Eigengewicht schnell und einfach bauen. Dazu zählen unter anderem Transport-, Dosierfördererinnen und Siebe. Ein niedriges Eigengewicht des Fördersystems spart Energie. Resonanzfördersysteme mit großer Schwingbreite eignen sich zum Trocknen oder Belüften von Schüttgütern.

Aufbau und Wirkungsweise:

Die Anordnung der Blattfedern kann linear oder kreisförmig sein. Bei linearer Anordnung sollte der Abstand der Lagerstellen 1 m nicht überschreiten. Durch die Lenkerführung der Blattfedern ist die Anbringung des Vibrators an dem Fördersystem variabel.

Besonderheiten:

Die blauen Klemmböcke ermöglichen eine gute Detektierbarkeit, die im Lebensmittelbereich von Vorteil ist. Optional liefert **NetterVibration** FDA-konforme Ausführungen oder Varianten für explosionsgefährdete Bereiche nach ATEX.

Die maximal zulässige Umgebungstemperatur beträgt 70 °C.

NetterVibration bietet für die Montage, Installation, Ansteuerung und Überwachung von Fördersystemen das passende Zubehör.

Netter liefert Lösungen. Sprechen Sie mit unseren erfahrenen Anwendungstechnikern.

Netter GmbH

Deutschland

Fritz-Ullmann-Str. 9
55252 Mainz-Kastel
Tel. +49 6134 2901-0

Polen

Al. W. Korfatego 195/17
40-153 Katowice
Tel. +48 32 2050947

Schweiz

Erlenweg 4
4310 Rheinfelden
Tel. +41 61 8316200

Spanien

Errota Kalea 8
20150 Villabona-Guipúzcoa
Tel. +34 943 694 994

www.**NetterVibration**.com
Info@**NetterVibration**.com